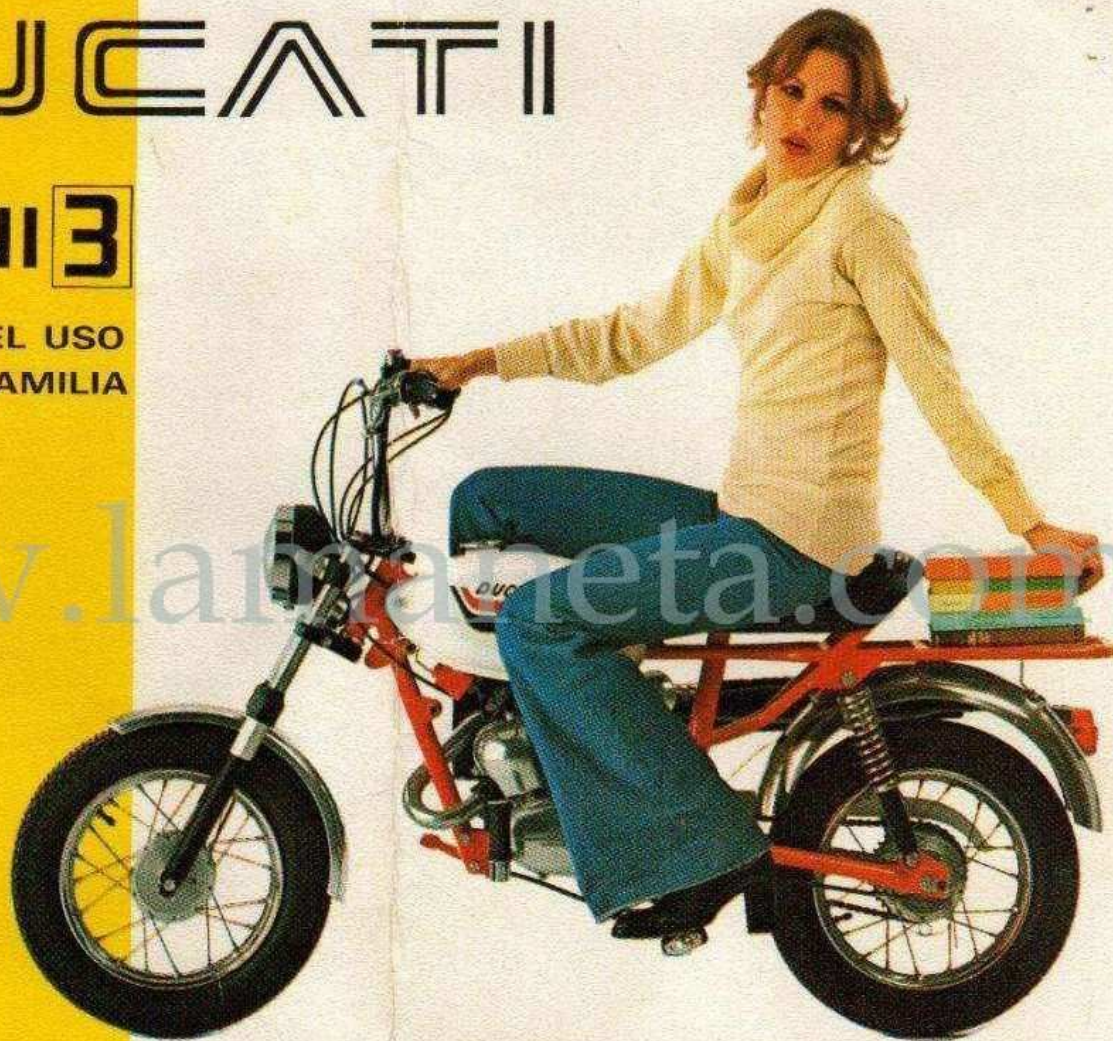
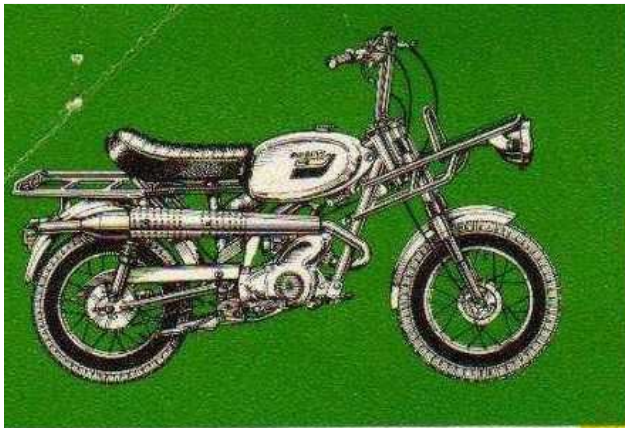


DUCEATI

50 MINI 3

IDEAL PARA EL USO
DE TODA LA FAMILIA





EQUIPO "Carguero"

CARACTERISTICAS PRINCIPALES: MODELO 50 MINI 3

MOTOR

- Monocilíndrico, dos tiempos.
- Cilindro: diámetro: 38 mm.
- Pistón: Carrera: 42 mm, convexo Tarabusi de aleación ligera especial y dos aros rectos de compresión.
- Cilindrada: 47,6 cc.
- Régimen de potencia máxima: 5.800 rpm.
- Culata de fundición ligera.
- Combustible: gasolina de 98 octanos con 4% de aceite SAE 30.

DISTRIBUCION

La distribución es por lumbreras de transferencia.

ENCENDIDO

Magneto alternador a volante Motoplat.

CAMBIO

Manual de 3 velocidades.

EMBRAGUE

Discos múltiples de acero forrados, en baño de aceite.

BASTIDOR

Tubo de acero estirado y soldado eléctricamente.

SUSPENSIONES

Delantera: Telescópica.

Trasera: Brazo oscilante con dos amortiguadores telescópicos.

DISTANCIA ENTRE EJES: 1.070 mm.

LONGITUD TOTAL: 1.570 mm.

ALTURA HASTA EL SILLIN: 430 mm.

ANCHURA MAXIMA: 680 mm.

ALTURA MAXIMA: 985 mm.

DEPOSITO DE GASOLINA

De chapa de acero soldada.
Capacidad: 5,3 litros.

NEUMATICOS

Delantera: 3,00/12" esculpido.

Trasero: 3,00/12" esculpido.

FRENOS

Mecánicos de doble mordaza a expansión.

Delantera: \varnothing de 100 mm.

Trasero: \varnothing de 100 mm.

(Sujetas a cambio sin previo aviso.)