

**DUCATI**  
**900** SPORT  
DESMO



[www.lamaneta.com](http://www.lamaneta.com)

## CARATTERISTICHE TECNICHE

<b>MOTORE:</b>	bicilindrico a 4 tempi in lega leggera con cilindri a «V» di 90° - alesaggio mm. 86 - corsa mm. 74,4 - cilindrata totale cc. 864 - rapporto di compressione 9,4:1 - distribuzione desmodromica a camme in testa - due carburatori Dell'Orto PHF 32 - lubrificazione ad alta pressione con pompa ad ingranaggi, filtri a rete sull'aspirazione ed a cartuccia sulla mandata.
<b>IMPIANTO ELETTRICO:</b>	avviamento elettrico con ruota libera, più pedivella ripiegabile d'emergenza - accensione elettronica con generatore rotante e trasduttori - batteria: 12 V - 32 Ah - alternatore da 200 W.
<b>TRASMISSIONE:</b>	primaria ad ingranaggi - frizione a dischi multipli in bagno d'olio - cambio a 5 rapporti - trasmissione finale a catena.
<b>TELAIO:</b>	a culla aperta - tubolare - di elevata rigidità torsionale - sospensione anteriore a forcella telescopica a doppio effetto - sospensione posteriore a forcellone oscillante con ammortizzatori idraulici a doppio effetto a molle concentriche regolabili.
<b>RUOTE:</b>	in lega leggera a razze.
<b>FRENI:</b>	anteriore a doppio disco Ø 280 mm. - posteriore a disco Ø 230 mm.
<b>PNEUMATICI:</b>	anteriore 3,50 H18" - posteriore 4,25 H18".
<b>DIMENSIONI E PESO:</b>	lunghezza cm. 228 - larghezza cm. 68 - passo cm. 154 - peso a vuoto Kg. 210.
<b>PRESTAZIONI:</b>	velocità max. 205 Km/h circa - consumo 18 Km./lt.
<b>CAPACITA' SERBATOI:</b>	carburante lt. 16 - lubrificante Kg. 4,5.

www.lamaneta.com

PISTONI AE BORGIO

LUBRIFICANTI E CARBURANTI



La Ducati Meccanica si riserva il diritto di modificare senza preavviso le caratteristiche sopra elencate.

# 900

 SPORT - DESMO  
"DARMAH"

# DUCATI

Meccanica S.p.A.

GRUPPO  
EFIM

Via A.C. Ducati, 3 - Cas. Post. 313 40100 bologna - Italia Tel. (051) 40.50.49 - Telex 51492

## TECHNICAL SPECIFICATIONS

<b>ENGINE:</b>	4 stroke - 90° longitudinal V-Twin, all alloy construction - bore 86 mm. - stroke 74.4 mm. - total displacement 864 cc. - compression ratio 9.4:1 - desmo distribution driven S.O.H.C. - carburation by two Dell'Orto PHF 32 carbs. - high pressure lubrication by gear-pump, wire net filter on pump inlet, cartridge filter on pump outlet.
<b>ELECTRICAL EQUIPMENT:</b>	free wheel electric starter plus emergency pedal crank - electronic ignition with flywheel and transducers - 12 V - 32 Ah battery - 200 Watt alternator.
<b>TRANSMISSION:</b>	primary by gears - oil bath multi-disc clutch - five speed gearbox - final by chain.
<b>FRAME:</b>	open cradle - high torsional rigidity frame - front double action telescopic fork suspension - rear swinging arm suspension with double action hydraulic shock absorbers and adjustable concentric springs.
<b>WHEELS:</b>	spoke alloy wheels.
<b>BRAKES:</b>	front double disc Ø 280 mm. - rear disc Ø 280 mm.
<b>TYRES:</b>	front 3.50H18 - rear 4.25H18.
<b>DIMENSIONS AND WEIGHT:</b>	length 228 cm. - width 68 cm. - wheel-base 154 cm. - weight 210 Kgs. dry.
<b>PERFORMANCES:</b>	max. speed about 205 Km/h - fuel consumption 18 Km/l.
<b>CAPACITY:</b>	fuel tank 16 l. - oil sump 4,5 Kgs.

The above specifications are subject to modification without notice.

PRINTED IN ITALY